

.....  
Nazwa Wykonawcy/pieczęć

.....  
miejsowość, data

**LEWTECH LEWANDOWSKI**  
**SPÓŁKA JAWNA**  
**Ostrowite 190**  
**87-522 Ostrowite**  
**gmina Brzuze**  
**woj. kujawsko-pomorskie**

**FORMULARZ OFERTOWY**  
**(należy uzupełnić wszystkie pozycje do uzupełnienia)**

Ja/My niżej podpisani<sup>1</sup> .....

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia dotyczącego::

**„ZAKUP PRASY KRAWĘDZIOWEJ W CELU POPRAWY KONKURENCYJNOŚCI  
PRZEDSIĘBIORSTWA ZWIĄZANEJ Z UNOWOCZEŚNIENIEM PARKU  
MASZYNOWEGO I POPRAWĄ JAKOŚCI OFEROWANEGO ASORTYMENTU”**

zgodnie z Zapytaniem ofertowym z dnia 26 kwietnia 2021 roku za kwotę wrażoną w PLN:

Cena netto	zł
Podatek VAT ....%	zł
<b>CENA BRUTTO</b>	<b>zł</b>
Słownie:	zł

Producent i model zaoferowanej prasy krawędziowej .....

<sup>1</sup> Należy wskazać osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z dokumentem rejestrowym. Jeśli ofertę składa w imieniu Wykonawcy pełnomocnik, do oferty należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo.

**Parametry oferowanej maszyny**  
(należy uzupełnić wszystkie pozycje)

Parametr	Zakres wymaganych parametrów	Parametry oferowanego sprzętu
Moc silnika	nie mniejsza niż 15 kW i nie większa niż 23 kW	
Długość gięcia	nie mniejsza niż 3 100 mm i nie większa niż 3 150 mm	
Sterownik	wyposażony nie gorzej niż w ekran dotykowy minimum 17"	
Sterownik	wyposażony w wizualizację nie gorszą niż 2D	
Nacisk	nie mniej niż 240 ton i nie więcej niż 260 ton	
Odległość między kolumnami	nie mniej niż 2 550mm	
Wybranie [N]	nie mniej niż 410 mm	
Prześwit [K]	nie mniej niż 530 mm	
Skok [L]	nie mniej niż 260 mm	
Szerokość stołu	nie mniej niż 90 mm i nie więcej niż 100 mm	
Prędkość – zejście belki	nie mniej niż 120 mm/s	
Gięcie	nie mniej niż 9 mm/s i nie więcej niż 10 mm/s	
Powrót belki	nie mniej niż 110 mm/s	
Zasięg osi X	nie mniej niż 1 000 mm	
Prędkość osi X	nie mniej niż 300 mm/sek.	
Zasięg osi R (skok)	nie mniej niż 150 mm	
Prędkość osi R	nie mniej niż 220 mm/sek.	
Łączna ilość sterowanych osi CNC	min. 5	
Zabezpieczenie tylnej przestrzeni od strony zderzaka	przesuwными drzwiami z wyłącznikiem krańcowym lub barierą laserową	
3 strefowy system prowadzenia i podparcia belki górnej z hartowanymi prowadnicami i łożyskami tocznymi	---	
Kontrola aktualnej pozycji belki gnącej w czasie rzeczywistym za pomocą dwóch niezależnych, odizolowanych od głównej ramy maszyny, liniiów optycznych na osiach Y1 i Y2	---	

Załącznik Nr 1  
do Zapytania ofertowego

Niezależne sterowanie siłownikami (osie Y1 i Y2) za pomocą zaworów typu serwo	---	
Zasięg bazowania zderzaka w osi X	nie mniejszy niż 1 000 mm sterowany w pełnym zakresie 0 -:- 1000 mm przez sterowanie CNC	
Zasięg bazowania zderzaka w osi R	nie mniejszy niż 160 mm sterowany w pełnym zakresie przez sterowanie CNC	
Możliwość zaprogramowania i pracy ze skośnie ustawioną belką górną w zakresie nierównoległości w osiach Y1 i Y2 na poziomie +/- 2 mm	---	
System automatycznej CNC kompensacji strzałki ugięcia (oś C) sterowany bezpośrednio z poziomu sterownika	---	
Siłowniki hydrauliczne sterowane niezależnymi zaworami proporcjonalnymi	---	
Min. 2 prostokątne palce zderzaka (trzy punktowe) na prowadnicy liniowej	---	
Min. 2 przednie podpory wsporcze na prowadnicy liniowej o długości tożsamej z maksymalną długością roboczą prasy wraz ze zderzakami pozycjonującymi blachę w podporach	---	
Tylne i przednie oświetlenie maszyny i przestrzeni roboczej typu LED	---	
Licznik czasu pracy	---	
Uchwyty z dźwigniami do szybkiego mocowania stempli w systemie europejskim o wymiarach mocowania	30 mm /13 mm/ z rowkiem 8,4 mm	
Zestaw narzędzi segmentowych na całą długość roboczą z systemem mocowania zgodnym z uchwytemi:	---	
	Podział matryc: 3x835 mm + 1x805 mm (dzielone) Stemple o wysokości 105 mm, $\alpha$ 85°, R 0,8, z wybraniem	

Załącznik Nr 1  
do Zapytania ofertowego

	Matryce sekcjonowane wielostronne, hartowane i szlifowane 85° o szerokości mocowania 60 mm i rowkach V - 16 mm /22 mm/ 35 mm/50 mm	
Laser bezpieczeństwa z frontu maszyny (zamocowany i regulowany manualnie w osi gięcia, powodujący kilkunastokrotne zwiększenie prędkości dojścia stempla do materiału)	---	
Sterowanie CNC posiadające poniższe cechy:	---	
	symulacja gięcia i kolizji	
	kalkulacja rozwinięcia arkusza	
	graficzna biblioteka stempli i matryc	
	automatyczna kalkulacja parametrów pracy maszyny	
	oprogramowanie na komputer stacjonarny	
	język obsługi: polski	

W cenie oferowanej zostały ujęte wszystkie przewidziane koszty związane z realizacją zamówienia, w tym podatek Vat naliczony zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wszystkie inne koszty wynikające z zapisów Zapytania ofertowego, bez których realizacja zamówienia nie byłaby możliwa.

Oferujemy gwarancję na dostarczany sprzęt na okres..... miesięcy.

*Zamawiający wymaga udzielenia przez Wykonawcę gwarancji jakości na przedmiot zamówienia (umowy) na okres minimum 24 miesięcy od daty protokolarnego odbioru. Maksymalny okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę jaki będzie podlegał ocenie w kryterium oceny ofert wynosi 48 miesięcy.*

*W przypadku braku wpisania terminu okresu gwarancji Zamawiający do oceny ofert przyjmie minimalny okres gwarancji akceptowany przez Zamawiającego tj. 24 miesiące. W przypadku zaoferowania dłuższego okresu gwarancji niż 60 miesięcy Zamawiający do oceny ofert przyjmie maksymalny okres gwarancji akceptowany przez Zamawiającego tj. 60 miesięcy.*

Oferujemy serwis (czas reakcji) ..... godzin.

*Zamawiający wymaga zapewnienia czasu reakcji w przypadku awarii prasy (w godzinach) maksymalnie 72 godziny od zgłoszenia, liczone w dni robocze. Minimalny czas reakcji zaoferowany przez Wykonawcę jaki będzie podlegał ocenie w kryterium oceny ofert wynosi 24 godziny.*

*W przypadku braku wpisania czasu reakcji Zamawiający do oceny ofert przyjmie maksymalny czas reakcji akceptowany przez Zamawiającego tj. 72 godziny. W przypadku zaoferowania krótszego czasu reakcji niż 24 godziny Zamawiający do oceny ofert przyjmie minimalny czas gwarancji akceptowany przez Zamawiającego tj. 24 godziny.*

*Załącznik Nr 1  
do Zapytania ofertowego*

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania i nie wnosimy do niej zastrzeżeń i przyjmujemy do realizacji postawione przez Zamawiającego w Zapytaniu ofertowym warunki.

W przypadku wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do zawarcia umowy z Zamawiającym, potwierdzającej realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym, w odpowiedzi na które składamy niniejszą ofertę z uwzględnieniem jej treści.

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się Klauzulą informacyjną stanowiącą Załącznik Nr 5 do Zapytania ofertowego.

Oświadczamy, że jesteśmy producentem<sup>2</sup>/autoryzowanym przedstawicielem<sup>2</sup> producenta oferowanej prasy krawędziowej.

**Jestem/jesteśmy<sup>2</sup> świadomy/-i odpowiedzialności karnej za złożenie fałszywych oświadczeń.**

**Załączniki:**

1. Pełnomocnictwo do podpisania oferty (jeżeli dotyczy) – skan dokumentu<sup>3</sup>.
2. Podpisane Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych – skan dokumentu.
3. Podpisane Oświadczenie RODO – skan dokumentu.
4. Zaparafowany projekt umowy – skan dokumentu.

.....  
(podpis i pieczęć Wykonawcy  
lub osoby upoważnionej)

---

<sup>2</sup> Niepotrzebne skreślić

<sup>3</sup> Jeśli dotyczy. W innym przypadku zapis skreślić.